Regional Valle	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria - ASTIN Informe de Falta o Queja del Aprendiz	Código: 9230-FP-F-225 Versión: 06

Fecha:	Día	Mes	Año	Dirigido a:	Coordinador Académico	●	Subdirección del Centro	○
	16	12	2020					

Datos del aprendiz

Nombre del aprendiz	Tipo	Documento de identidad	Correo electrónico	No. Celular o Fijo
JOSE ARNOBIO LOPEZ VALENCIA	CC	1007263023	n/a	n/a
YORMAN ANDRES PLAZA ARBOLEDA	CC	1143952285	n/a	n/a
JOAN SEBASTIAN MERCADO MONTES	CC	1144135938	n/a	n/a

Nivel	Programa de Formación	Código del Programa	Ficha
TECNOLOGO	FABRICACION DE PRODUCTOS PLASTICOS POR INYECCIÓN Y SOPLADO	921418	1820058

Tipo de falta	Académica	●	Disciplinaria	○

Descripción detallada de los hechos que presuntamente constituyen la falta:

Los aprendices no cumplen con las actividades en las fechas propuestas. Ni por correo, ni via whatsapp. Ni se presenta en las sesiones virtuales programadas.

1. Plan Maestro de Produccion.
2. Cronograma de la Produccion
3. Reglas de Secuenciacion
4. Lean Manufacturing

Competencia y Resultado de Aprendizaje

Código de la Competencia	Competencia
291101020	5270 - PROGRAMAR LA PRODUCCIÓN SEGÚN PRODUCTO A FABRICAR Y PRIORIDADES ESTABLECIDAS
Código del Resultado de Aprendizaje	**Resultado de Aprendizaje**
	48305 - SELECCIONAR PROCESOS PRODUCTIVOS DE ACUERDO CON LOS PRODUCTOS A FABRICAR, DISPONIBILIDAD DE EQUIPOS Y MATERIA PRIMA E INSUMOS. 48306 - VERIFICAR QUE EL CRONOGRAMA DE PRODUCCIÓN ESTE CONFORME AL FLUJO DE PROCESOS Y TIEMPOS DE PRODUCCIÓN ESTABLECIDOS 48307 - DEFINIR FLUJO DE PROCESOS CONFORME AL ÓPTIMO APROVECHAMIENTO DE LOS RECURSOS Y EL COMPROMISO CON LOS CLIENTES. 48308 - EVALUAR EL PROGRAMA DE PRODUCCIÓN DE ACUERDO A LOS PRODUCTOS A FABRICAR Y PRIORIDADES ESTABLECIDAS PARA GENERAR PROCESOS DE MEJORA 48310 - ELABORAR CRONOGRAMA DE PRODUCCIÓN CONFORME CON EL FLUJO DE PROCESOS DEFINIDO, ESTÁNDARES Y CONDICIONES DE LA MAQUINARIA, MOLDES E INSUMOS Y TASA DE PRODUCCIÓN Y ENVIARLO OPORTUNAMENTE A QUIEN CORRESPONDA. 48311 - GENERAR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN VERIFICANDO QUE REGISTREN EL CLIENTE Y LOS LOTES DE PRODUCTO Y ESTÉN CONFORMES CON LAS ESPECIFICACIONES DE LOS PRODUCTOS, RUTAS DE OPERACIÓN, TIEMPOS ESTABLECIDOS, Y QUE SEAN ENTREGADAS OPORTUNAMENTE A QUIENES CORRESPONDA. 48462 - DETERMINAR LAS CARACTERÍSTICAS Y REQUERIMIENTOS DEL TRABAJO A REALIZAR CON BASE SOLICITUDES DE PRODUCCIÓN, EXIGENCIAS DEL MERCADO Y POLÍTICAS DE LA ORGANIZACIÓN. 48464 - REGISTRAR Y/O INFORMAR CLARA Y OPORTUNAMENTE LAS ACTIVIDADES DESEMPEÑADAS Y/O ANOMALÍAS PRESENTADAS DURANTE LA PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN.

Reglamento del aprendiz SENA - Acuerdo 0007 del 2012

Capítulo	Artículo	Numeral	Literal	Descripción
III	8	6		Cumplir con todas las actividades formativas propias de su proceso de aprendizaje según modalidad y del plan de mejoramiento, definidas durante su etapa lectiva y productiva; presentando puntualmente según el cronograma del Programa, las actividades y evidencias de aprendizaje establecidas para la ruta de aprendizaje
IV	22	1		No reporta ni justifica estos incumplimientos ante el instructor, previamente o dentro de los tres (3) días hábiles siguientes a su ocurrencia con sus respectivas evidencias que lo justifiquen.

Testigos y/o Pruebas aportadas:

Pruebas:	Mensajes enviados por classroom al aprendiz, dandole a conocer los incumplimientos e invitandolo a que partiipe de estos
Testigo:	

Nombre del(los) solicitante(s):	Firma (s)	Dirección (s)	Correo electrónico (s)
PEDRO ALBERTO ZAFRA LOPEZ		Calle 52 2bis 15 Cali Colombia	zafrapedro@misena.edu.co